

Audi A8



AUTOMOBILE CAN
Exklusivität seit 1979

Fahrzeug-Link: <https://automobile-can.com/fahrzeug/a8-60-tfsie-lang-ruhesitz-einzelsitze-fond-tv/>



A8 60 TFSie LANG #RUHESITZ #EINZELSITZE #FOND-TV

Fahrzeugnummer: AU.A8L-60e.02371
Kategorie: Limousine
Erstzulassung: 11/2022
Kilometerstand: 60.000 km
Kraftstoff: Hybrid
(Benzin/Elektro)
Getriebe: Automatik
Leistung: 340 kW / 462 PS

Umweltplakette:



€ 66.900

(Netto) € 56.218 | 19,00% MwSt.

Beschreibung

Öffnen Sie die Türen und fühlen Sie eine Welt voller Exklusivität. Nehmen Sie Platz, schwelgen Sie im Luxus und entspannen Sie wie zu Hause. Der Audi A8 in Langversion – ein Meisterwerk und Luxus in seiner reinsten Form. Ein Rückzugsort, ein Refugium aus der Essenz deutscher Ingenieurskunst - umhüllt von feinstem Leder ist jeder Moment geprägt von Exklusivität, jeder Blick von zeitloser Raffinesse – einfach einzigartig, vollkommen.

► **Chauffeurfahrzeug mit Fondorientierter Ausstattung**

- Fondsitzpaket Einzelsitze + Ruhesitz
- 2x Klapptische/ Fond Entertainment/ TV
- 4x Sitzklima/ 4x Massage/ B&O Sound
- Assistenz-Paket plus & Assistenz-Paket Tour
- ACC/ Spurhalte/ Totwinkel/ Kameras
- Panoramadach/ Head-Up/ Allradlenkung

Ausstattungs Pakete:

Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten * Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.

- **PS3** Ruhesitz-Paket
- **PE1** Fondsitze-Paket Einzelsitze mit durchgehender und beleiteter Mittelkonsole
- **PBY** Assistenzpaket plus mit Remote Parkassistent plus
- **2L3** Wärme-Komfort-Paket vorne und hinten
- **2K9** Chrom-Exterieur-Paket
- **4ZB** Glanzpaket
- **6C5** Sicherheitspaket plus
- **6M1** Gepäckraumpaket
- **QQ2** Ambiente-Lichtpaket plus
- **PL7** Dachhimmel in Mikrofaser Dinamica-Paket

Fond orientierte Ausstattung:

1U1 2 Klappische im Fond mit beleiteter Oberfläche
3NL 2 Einzelsitze im Fond mit langer Mittelkonsole
9WP Fond-Entertainment Bildschirme im Fond

PS3 Ruhesitz mit elektrisch ausfahrbare Fußauflage und Fußmassagefunktion in Rückenlehne Beifahrersitz
Q2X Komfort-Individualkontursitze mit Komfortkopfstützen
0TR Fußstützen hinten

QW4 Rear Seat Remote (zentrale Bedieneinheit im Fond)
QF7 Audi phone box im Fond mit Wireless Charging
3D6 Verlängerte Mittelkonsole, mit Lederauflage
9AU 4-Zonen-Komfortklimaautomatik
3Y8 Sonnenschutzrollos für Heckscheibe und Seitenscheiben

4D2 Sitzbelüftung und Massagefunktion vorne und hinten
4A4 Sitzheizung vorn und hinten inkl. beheizbaren Armlehnen
7P3 4-Wege-Lendenwirbelstütze pneumatisch vorne und hinten

8S3 Matrix-LED-Leseleuchten im Fond
3B4 ISOFIX und Top Tether für Fondsitze
QL5 Privacy Verglasung (Scheiben abgedunkelt)

... weitere Extras & Individualisierung:

Außen: Mythossschwarz metallic
Innen:

- **N5D** Lederausstattung Valcona in schwarz
- **7HC** Erweitertes Lederpaket (Feinnappa Leder an: Cockpit-Armaturenoberfläche, Türbrüstungen, Mittelkonsole, Airbagkappe sowie Ablagefach mit Deckel)
- **6NN** Dachhimmel und Sonnenblenden Mikrofaser Dinamica stahlgrau
- **5MC** Obere Dekoreinlagen Holz Eschenmaser graubraun naturell
- **GT1** Untere Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet dunkel
- **GS5** Bedientasten glänzend mit haptischem Feedback

3FU PANORAMA- / Glasschiebedach elektrisch
0N5 Dynamik-Allradlenkung
9VS Bang & Olufsen Premium Soundsystem mit 3D Klang

Q0B Digitaler TV Empfang mit CI+ Pay TV-System

1BK Adaptive Sir Suspension (Luftfederung)

KS1 Head-up-Display

GZ2 Servoschließung für Türen

VW8 Akustikverglasung (Doppelverglasung)

GA2 Komfort Standklimatisierung (kühlt oder erwärmt Innenraum vor Fahrtantritt)

VC2 Garagentoröffner (HomeLink®)

2F1 Audi connect Schlüssel

2ZM Lederlenkrad mit Lenkradheizung

PCM Assistenz-Paket Stadt

PCN Assistenz-Paket Tour

PBY Assistenzpaket plus mit Remote Parkassistent plus:

- ACC Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control)
- Spurwechselassistent (Side Assist)
- Kamerabasierter Verkehrszeichenerkennung
- 360° Kamerasystem Umgebungsansicht (Top View)
- selbstständiges Einparken über Smartphone möglich
- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent
- Audi pre sense Side Assist: vorne, Seite und hinten
- Spurführungsassistent
- Abbiege & Ausweich-Assistent

FT1 Parkassistent plus

4F2 Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Gepäckraumverriegelung

4E7 Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend

2V9 Ionisator und Aromatisierung

8IV Digitaler Matrix LED-Scheinwerfer

8VZ OLED-Heckleuchten mit Schlusslichtsignatur 3

F06 Radsatz im 20-Speichen-Struktur Design, graphitgrau und glanzgedreht

PC6 Bremssättel schwarz lackiert

9S8 Audi Virtual Cockpit

3X4 Durchladeeinrichtung

4GR Frontscheibe in Klimakomfort- und Akustikverglasung drahtlos beheizbar

9PF Adaptive Scheibenwischer mit Waschdüsen

9ZE Audi phone box

GB1 LTE-Unterstützung für Audi phone box

7UG MMI Navigation plus mit MMI touch Response

IT3 Audi connect Navigation & Infotainment

IU1 Audi Smartphone Interface

IW3 Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control

70T Haushaltsstecker Typ E/F für das e-tron Ladesystem

73P Industriestecker CEE 16A, 400V

GH1 quattro Allradantrieb

Verbrennungsmotor: 250kW / 340PS

Systemleistung: 340kW / 462PS (Kombination aus Verbrennungs- und Elektromotor)

Antrieb: PHEV Plug-in-Hybrid - ermöglicht kurze Strecken rein elektrisch zu fahren

Herstellergarantie auf Hochvoltbatterie: 8 Jahre ab Erstzulassung oder 160.000 km (gültig bis 11/2030 gem. Bedingungen Audi AG)

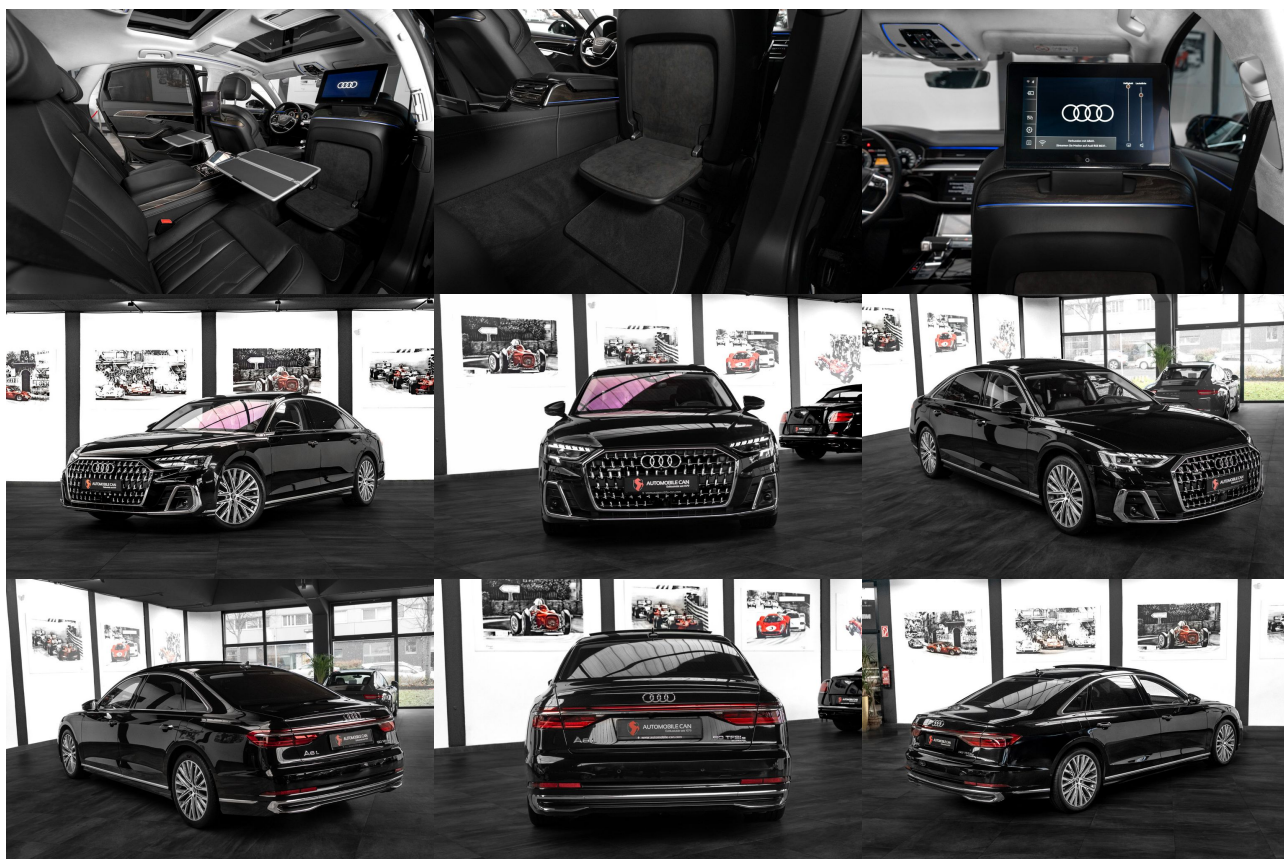
Historie & Zustand:

- deutsche Auslieferung aus 1.Hand
- Chauffeurgepflegter Zustand
- Nichtraucher- / Langstreckenfahrzeug
- Audi Servicegepflegt (letzter Kundendienst bei 41.719 Kilometern)

Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten

- Finanzierung zu 96 Monaten möglich!
- bei Verkauf an Endkunden zzgl. Gebrauchtwagengarantie
- seit 1979 Ihr Partner für exklusive Automobile
- **Tipp:** weitere Angebote auf www.cangroup.de
- **follow us on instagram #automobilecan1979**

Fahrzeug Bilder



Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten * Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.



Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten * Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.



Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten * Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.



Automobile Can - Exklusivität seit 1979
Fischbacher Straße 1
65197 Wiesbaden, DE

Öffnungszeiten:

Montag	09:30 - 18:30
Dienstag	09:30 - 18:30
Mittwoch	09:30 - 18:30
Donnerstag	09:30 - 18:30
Freitag	09:30 - 18:30
Samstag	09:30 - 16:00

Telefon: +49-611-71650650

Telefax: +49-611-71650652

E-Mail: cenk@cangroup.de

Web: <https://automobile-can.com>