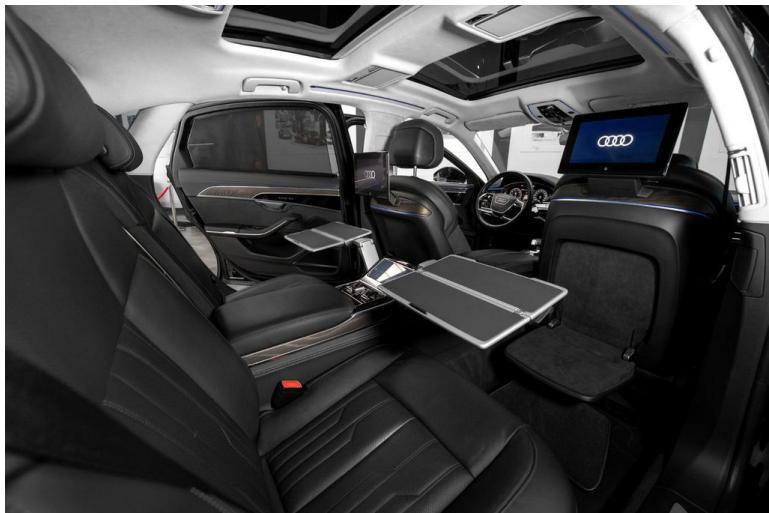


# Audi A8



**AUTOMOBILE CAN**  
Exklusivität seit 1979

Fahrzeug-Link: <https://automobile-can.com/fahrzeug/a8-60-tfsie-lang-ruhesitz-einzelstze-fond-tv/>



## A8 60 TFSIe LANG #RUHESITZ #EINZELSITZE #FOND-TV

**Fahrzeugnummer:** AU.A8L-60e.02371

**Kategorie:** Limousine

**Erstzulassung:** 11/2022

**Kilometerstand:** 60.000 km

**Kraftstoff:** Hybrid  
(Benzin/Elektro)

**Getriebe:** Automatik

**Leistung:** 340 kW / 462 PS

**Umweltplakette:**



**€ 66.900**

(Netto) € 56.218 | 19,00% MwSt.

## Beschreibung

Öffnen Sie die Türen und fühlen Sie eine Welt voller Exklusivität. Nehmen Sie Platz, schwelgen Sie im Luxus und entspannen Sie wie zu Hause. Der Audi A8 in Langversion – ein Meisterwerk und Luxus in seiner reinsten Form. Ein Rückzugsort, ein Refugium aus der Essenz deutscher Ingenieurskunst - umhüllt von feinstem Leder ist jeder Moment geprägt von Exklusivität, jeder Blick von zeitloser Raffinesse – einfach einzigartig, vollkommen.

### ► Chauffeurfahrzeug mit Fondorientierter Ausstattung

- Fondsitzpaket Einzelsitze + Ruhesitz
- 2x Klapptische/ Fond Entertainment/ TV
- 4x Sitzklima/ 4x Massage/ B&O Sound
- Assistenz-Paket plus & Assistenz-Paket Tour
- ACC/ Spurhalte/ Totwinkel/ Kameras
- Panoramadach/ Head-Up/ Allradlenkung

### Ausstattungspakete:

**Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten** \* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).

- **PS3** Ruhesitz-Paket
  - **PE1** Fondsitz-Paket Einzelsitze mit durchgehender und belederter Mittelkonsole
  - **PBY** Assistenzpaket plus mit Remote Parkassistent plus
  - **2L3** Wärme-Komfort-Paket vorne und hinten
  - **2K9** Chrom-Exterieur-Paket
  - **4ZB** Glanzpaket
  - **6C5** Sicherheitspaket plus
  - **6M1** Gepäckraumpaket
  - **QQ2** Ambiente-Lichtpaket plus
  - **PL7** Dachhimmel in Mikrofaser Dinamica-Paket
- 

#### **Fond orientierte Ausstattung:**

**1U1** 2 Klappische im Fond mit belederter Oberfläche

**3NL 2 Einzelsitze im Fond mit langer Mittelkonsole**

**9WP** Fond-Entertainment Bildschirme im Fond

**PS3** Ruhesitz mit elektrisch ausfahrbare Fußauflage und Fußmassagefunktion in Rückenlehne Beifahrersitz

**Q2X** Komfort-Individualkontursitze mit Komfortkopfstützen

**0TR** Fußstützen hinten

**QW4** Rear Seat Remote (zentrale Bedieneinheit im Fond)

**QF7** Audi phone box im Fond mit Wireless Charging

**3D6** Verlängerte Mittelkonsole, mit Lederauflage

**9AU** 4-Zonen-Komfortklimaautomatik

**3Y8** Sonnenschutzrollos für Heckscheibe und Seitenscheiben

**4D2** Sitzbelüftung und Massagefunktion vorne und hinten

**4A4** Sitzheizung vorn und hinten inkl. beheizbaren Armlehnchen

**7P3** 4-Wege-Lendenwirbelstütze pneumatisch vorne und hinten

**8S3** Matrix-LED-Leseleuchten im Fond

**3B4** ISOFIX und Top Tether für Fondsitze

**QL5** Privacy Verglasung (Scheiben abgedunkelt)

---

#### **... weitere Extras & Individualisierung:**

**Außen:** Mythosschwarz metallic

**Innen:**

- **N5D** Lederausstattung Valcona in schwarz

- **7HC** Erweitertes Lederpaket (Feinnappa Leder an: Cockpit-Armaturenoberfläche, Türbrüstungen, Mittelkonsole, Airbagkappe sowie Ablagefach mit Deckel)

- **6NN** Dachhimmel und Sonnenblenden Mikrofaser Dinamica stahlgrau

- **5MC** Obere Dekoreinlagen Holz Eschenmaser graubraun naturell

- **GT1** Untere Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet dunkel

- **GS5** Bedientasten glänzend mit haptischem Feedback

**3FU PANORAMA-** / Glasschiebedach elektrisch

**ON5** Dynamik-Allradlenkung

**9VS** Bang & Olufsen Premium Soundsystem mit 3D Klang

**Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten** \* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).

**Q0B** Digitaler TV Empfang mit CI+ Pay TV-System

**1BK** Adaptive Sir Suspension (Luftfederung)

**KS1** Head-up-Display

**GZ2** Servoschließung für Türen

**VW8** Akustikverglasung (Doppelverglasung)

**GA2** Komfort Standklimatisierung (kühlt oder erwärmt Innenraum vor Fahrtantritt)

**VC2** Garagentoröffner (HomeLink®)

**2F1** Audi connect Schlüssel

**2ZM** Lederlenkrad mit Lenkradheizung

**PCM** Assistenz-Paket Stadt

**PCN** Assistenz-Paket Tour

**PBY** Assistenzpaket plus mit Remote Parkassistent plus:

- ACC Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control)

- Spurwechselassistent (Side Assist)

- Kamerabasierter Verkehrszeichenerkennung

- 360° Kamerasytem Umgebungsansicht (Top View)

- selbstständiges Einparken über Smartphone möglich

- Adaptiver Fahrassistent mit Notfallassistent

- Audi pre sense Side Assist: vorne, Seite und hinten

- Spurführungsassistent

- Abbiege & Ausweich-Assistent

**FT1** Parkassistent plus

**4F2** Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Gepäckraumentriegelung

**4E7** Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend

**2V9** Ionisator und Aromatisierung

**8IV** Digitaler Matrix LED-Scheinwerfer

**8VZ** OLED-Heckleuchten mit Schlusslichtsignatur 3

**F06** Radsatz im 20-Speichen-Struktur Design, graphitgrau und glanzgedreht

**PC6** Bremssättel schwarz lackiert

**9S8** Audi Virtual Cockpit

**3X4** Durchladeeinrichtung

**4GR** Frontscheibe in Klimakomfort- und Akustikverglasung drahtlos beheizbar

**9PF** Adaptive Scheibenwischer mit Waschdüsen

**9ZE** Audi phone box

**GB1** LTE-Unterstützung für Audi phone box

**7UG** MMI Navigation plus mit MMI touch Response

**IT3** Audi connect Navigation & Infotainment

**IU1** Audi Smartphone Interface

**IW3** Audi connect Notruf & Service mit Audi connect Remote & Control

**70T** Haushaltsstecker Typ E/F für das e-tron Ladesystem

**73P** Industriestecker CEE 16A, 400V

**GH1** quattro Allradantrieb

---

**Verbrennungsmotor:** 250kW / 340PS

**Systemleistung:** 340kW / 462PS (Kombination aus Verbrennungs- und Elektromotor)

**Antrieb:** PHEV Plug-in-Hybrid - ermöglicht kurze Strecken rein elektrisch zu fahren

**Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten** \* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).

**Herstellergarantie auf Hochvoltbatterie:** 8 Jahre ab Erstzulassung oder 160.000 km (gültig bis 11/2030 gem. Bedingungen Audi AG)

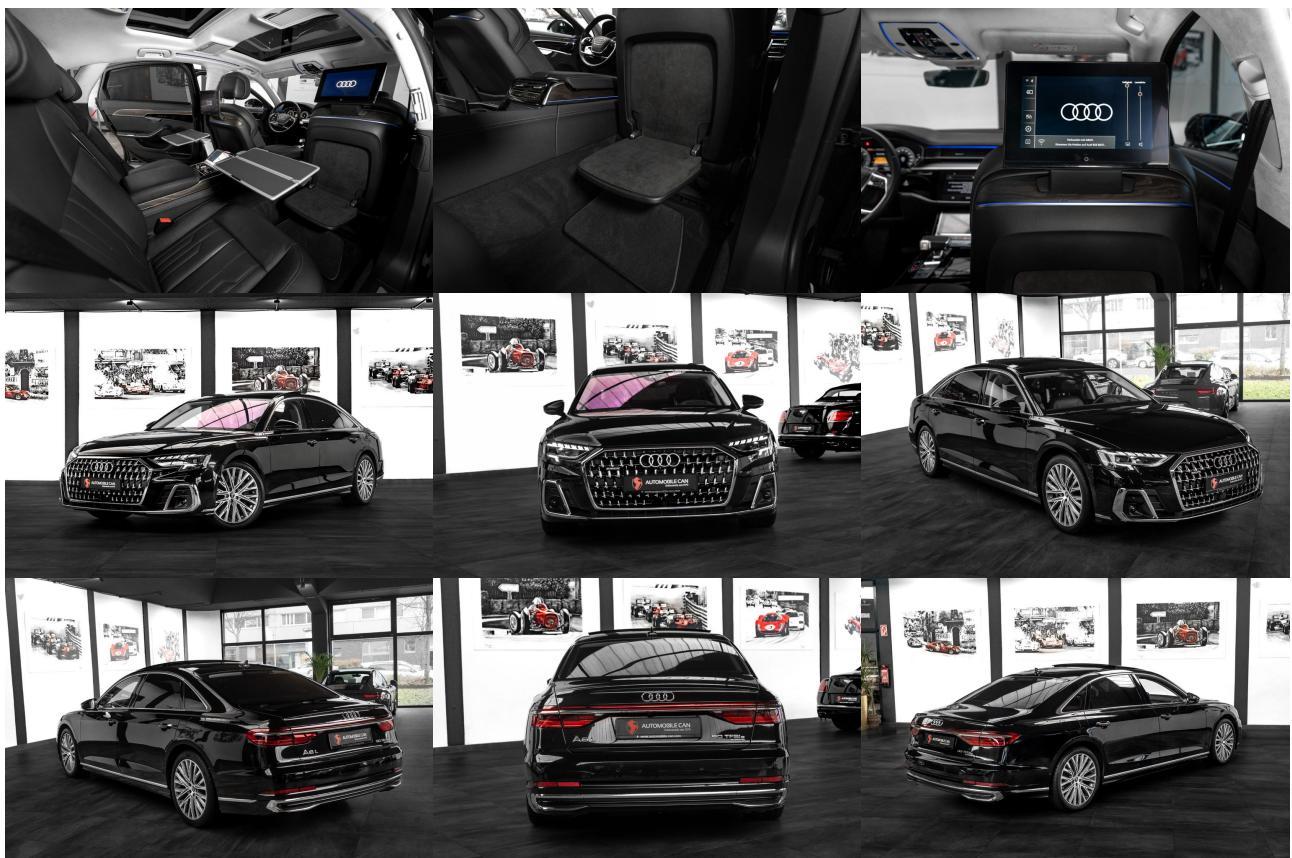
### **Historie & Zustand:**

- deutsche Auslieferung aus 1.Hand
- Chauffeur gepflegter Zustand
- Nichtraucher- / Langstreckenfahrzeug
- Audi Service gepflegt (letzter Kundendienst bei 41.719 Kilometern)

Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten

- Finanzierung zu 96 Monaten möglich!
- bei Verkauf an Endkunden zzgl. Gebrauchtwagengarantie
- seit 1979 Ihr Partner für exklusive Automobile
- **Tipp:** weitere Angebote auf [www.cangroup.de](http://www.cangroup.de)
- follow us on **instagram #automobilecan1979**

## **Fahrzeug Bilder**



**Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten** \* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).



**Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten** \* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).



**Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten** \* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).



**Automobile Can - Exklusivität seit 1979**

Fischbacher Straße 1  
65197 Wiesbaden, DE

**Öffnungszeiten:**

Montag	09:30 - 18:30
Dienstag	09:30 - 18:30
Mittwoch	09:30 - 18:30
Donnerstag	09:30 - 18:30
Freitag	09:30 - 18:30
Samstag	09:30 - 16:00

**Telefon:** +49-611-71650650

**Telefax:** +49-611-71650652

**E-Mail:** [cenk@cangroup.de](mailto:cenk@cangroup.de)

**Web:** <https://automobile-can.com>

**Eingabefehler und Irrtümer vorbehalten** \* Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer PKW können dem Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO2-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer PKW entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der 'Deutschen Automobil Treuhand GmbH' unentgeltlich erhältlich ist unter [www.dat.de](http://www.dat.de).